



校准证书

CALIBRATION CERTIFICATE

证书编号 GCDC202104619
Certificate No.

第 1 页, 共 4 页
Page of

委托方 优利德科技(中国)股份有限公司
Client

委托方联络信息 东莞市松山湖高新技术产业开发区工业北一路6号
Contact Information

计量器具名称 卷尺激光测距仪
Description

型号规格 LM50T
Model/Type

制造厂 UNI-T
Manufacturer

出厂编号 1143000017
Serial No.

设备编号 /
Equipment No.

接收日期 2021 年 06 月 23 日
Date of Receipt Y M D

结果 见校准结果页
Results

校准日期 2021 年 06 月 24 日
Date of calibration Y M D

批准人 肖红阳
Approved Signatory

核 验 肖红阳
Reviewed by

校 准 曾德生
Calibrated by



证书专用章
Stamp





说 明

证书编号 GCDC202104619
Certificate No.

DIRECTIONS

第 2 页, 共 4 页
Page of

1. 本中心是国家市场监督管理总局在华南地区设立的国家法定计量检定机构, 本中心的质量管理体系符合 ISO/IEC 17025:2017 标准的要求。

This laboratory is the National Legal Metrological Verification Institution in southern China set up by the General Administration of Quality Supervision. The quality system is in accordance with ISO/IEC 17025:2017.

2. 本中心所出具的数据均可溯源至国家计量基准和国际单位制 (SI)。

All data issued by this laboratory are traceable to national primary standards and International System of Units (SI).

3. 校准地点、环境条件:

Place and environmental conditions of the calibration:

地点	光学通用实验室	温度	20.5 °C	相对湿度	54 %
Place		Temperature		RH	

4. 本次校准的技术依据:

Reference documents for the calibration:

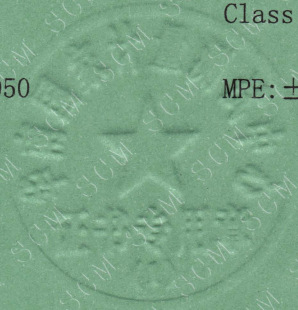
JJG 966-2010 手持式激光测距仪检定规程 V.R. of Hand-held Laser Distance Meters

JJG 4-2015 钢卷尺检定规程 V.R. of Sreel Measuring Tapes

5. 本次校准所使用的主要计量标准器具:

Major standards of measurement used in the calibration:

设备名称/型号规格 Name of Equipment /Model/Type	编号 Serial No.	证书号/有效期/溯源单位 Certificate No./Due Date /Traceability to	计量特性 Metrological Characteristic
标准钢卷尺 Standard steel tape /5m	20040201	CJC202109314 /2022-06-02 /省计量院	MPE: $\pm (0.03\text{mm} + 3 \times 10^{-5} L)$
专用砝码 Weight /5kg	33、36	GLZM202100251 /2022-04-06 /本中心	M ₁ 级 Class M ₁
读数显微镜 Reading microscope /JC-10	20032034	GCDC202009050 /2021-09-17 /本中心	MPE: $\pm 4 \mu\text{m}$



注: 1. 本证书校准结果只与受校准仪器有关。The results relate only to the items calibrated.
Note: 2. 未经本机构书面批准, 不得部分复制此证书。This certificate shall not be reproduced except in full, without the written approval of our laboratory.
3. “委托方”、“委托方联络信息”由委托方提供, “制造厂”、“型号规格”、“出厂编号”以及“设备编号”为仪器上标注。The information Client and Contact Information are provided by client, and the Manufacturer, Model/Type, Serial No. and Equipment No. are marked on the items.
4. 本次校准日期视为发布日期。The calibration date is the date of issue of the certificate.



校准结果

RESULTS OF CALIBRATION

证书编号 GCDC202104619
Certificate No.

原始记录号 202104619
Record No.

第 3 页,共 4 页
Page of

激光测距仪示值误差

序号	校准项目	要求	校准结果
1.	外观	无影响使用的缺陷	正常
2.	各基准面测量的一致性	1.0mm	0.8mm
3.	测量重复性	1mm	1.0mm
4.	示值误差		
	标称值(mm)	允差(mm)	误差(mm)
	1000	$\pm(3.0+5\times 10^{-5}D)$	+0.2
	5000	$\pm(3.0+5\times 10^{-5}D)$	+0.5
	10000	$\pm(3.0+5\times 10^{-5}D)$	+0.9
	15000	$\pm(3.0+5\times 10^{-5}D)$	+1.2
	20000	$\pm(3.0+5\times 10^{-5}D)$	+1.6
	25000	$\pm(3.0+5\times 10^{-5}D)$	+2.0
	30000	$\pm(3.0+5\times 10^{-5}D)$	+2.4

钢卷尺示值误差

序号	校准项目	要求	校准结果
1.	外观及各部分相互作用	无影响使用的缺陷	正常
2.	示值误差		
	标称值(mm)	允差(mm)	误差
	(0~100)	± 0.32	+0.14 mm
	(0~1000)	± 0.50	+0.20 mm
	(0~2000)	± 0.70	+0.28 mm
	(0~3000)	± 0.90	+0.36 mm
	(0~4000)	± 1.10	+0.46 mm
	(0~5000)	± 1.30	+0.54 mm

说明(Note):

1. 本次测量结果的扩展不确定度(The Expanded Uncertainty of Measurement):长度: $U=1\text{mm}$;
包含因子(Coverage factor) $k=2$,

本证书中给出的扩展不确定度依据JJF1059.1-2012《测量不确定度评定与表示》评定,
由合成标准不确定度乘以包含概率约为95%时对应的包含因子 k 得到。

(The expanded uncertainty given in this certificate is evaluated according to JJF 1059.1-2012
"Evaluation and Expression of Uncertainty in Measurement", which is obtained by multiplying
the combined standard uncertainty by the coverage factor k corresponding to the coverage
probability of about 95%.)

2. 结论:见校准结果。

(Conclusion:Shown in the results of calibration.)

3. 按照所依据技术文件的规定,建议复校时间间隔不超过1年。

(Accordding to the demand of reference document,next calibration is proposed within 1 year.)

以下空白