



校准证书

CALIBRATION CERTIFICATE

证书编号 GCQC202502930
Certificate No.

第 1 页, 共 4 页
Page of

客户名称 优利德科技(中国)股份有限公司
Name of the Customer

联络信息 广东省东莞市松山湖园区工业北一路6号
Contact Information

计量器具名称 数显倾角仪
Description

型号/规格 LM320C
Model/Type

制造厂 优利德
Manufacturer

出厂编号 / 设备管理编号 A001
Serial No. Equipment No.

接收日期 2025 年 05 月 07 日
Receipt on Y M D

结论 见校准结果页
Conclusion

校准日期 2025 年 05 月 12 日
Calibration on Y M D

发布日期 2025 年 05 月 13 日
Issue on Y M D

批准 Authorized by 肖红阳

核 验 Reviewed by 肖红阳

校 准 Calibrated by 田千四

证书专用章
Stamp



扫一扫查真伪



说 明

证书编号 GCQC202502930
Certificate No.

DIRECTIONS

第 2 页, 共 4 页
Page of

1. 本中心是国家市场监督管理总局在华南地区设立的国家法定计量检定机构, 本中心的质量管理体系符合 ISO/IEC 17025:2017 标准的要求。

This laboratory is the National Legal Metrological Verification Institution in southern China set up by the General Administration of Quality Supervision. The quality system is in accordance with ISO/IEC 17025:2017.

2. 本中心所出具的数据均可溯源至国家计量基准和/或国际单位制(SI)。

All data issued by this laboratory are traceable to national primary standards and/or International System of Units (SI)

3. 校准地点、环境条件:

Place and environmental conditions of the calibration:

地点 精密测量实验室 温度 (20.0~20.5) °C 相对湿度 (50~60) %
Location Temperature RH

4. 本次校准的技术依据:

Reference documents for the calibration:

JJF 1915-2021 倾角仪校准规范 C.S. for Clinometers

5. 本次校准所使用的主要计量标准器具:

Major standards of measurement used in the calibration:

设备名称/型号规格/测量范围	编号	证书号/有效期/溯源单位	计量特性
Name of Equipment	Serial No.	Certificate No./Due Date	Metrological
/Model/Type/Range		/Traceability to	Characteristic
细分多齿分度台	AJ019008	CDP202305691	/
/XDFT-720A/0° ~360°		/2025-08-08	
		/省计量院	
岩石平板/Rock plate	A9804068	CDP202407091	0级
/1500mm×1000mm/1500mm		/2025-10-09	Grade 0
×1000mm		/省计量院	
数显测高仪	500251410	GCDC202500217	$U=0.7\mu\text{m}$, $k=2$
/LH-600E/(0~600)mm		/2026-01-15	
		/本中心	

注: 1. 本证书校准结果只与受校准仪器有关。The results relate only to the items calibrated.

Note: 2. 未经本机构书面批准, 不得部分复制此证书。This certificate shall not be reproduced except in full, without the written approval of our laboratory.

3. “客户名称”、“联络信息”由委托方提供, “制造厂”、“型号规格”、“出厂编号”以及“设备编号”为仪器上标注。The information Name of the Customer and Contact Information are provided by client, and the Manufacturer, Model/Type, Serial No. and Equipment No. are marked on the items.



说明

证书编号 GCQC202502930
Certificate No.

DIRECTIONS

第 3 页, 共 4 页
Page of

设备名称/型号规格/测量范围
Name of Equipment
/Model/Type/Range

编号
Serial No.

证书号/有效期/溯源单位
Certificate No./Due Date
/Traceability to

计量特性
Metrological
Characteristic

岩石方形角尺/Rock square
/400mm×400mm/400mm
×400mm

121332

CDP202501202
/2026-02-23
/省计量院

0级
Grade 0

— 说明页以下空白 —



校准结果

RESULTS OF CALIBRATION

证书编号 GCQC202502930
Certificate No.

原始记录号 202502930
Record No.

第 4 页, 共 4 页
Page of

序号	校准项目	校准结果
1.	外观	正常
2.	工作面间的平行度(矩形或盒式)	0.03mm
3.	工作面间的垂直度(矩形或盒式)	0.03mm
4.	零值误差	0.05°
5.	示值误差	-0.20°
6.	数显倾角仪示值重复性	0.10°

说明(Note):

1. 本次测量结果的扩展不确定度(The Expanded Uncertainty of Measurement): 角度: $U=0.08^\circ$; 包含因子(Coverage factor) $k=2$,

本证书中给出的扩展不确定度依据 JJF1059.1-2012《测量不确定度评定与表示》评定, 由合成标准不确定度乘以包含概率约为95%时对应的包含因子 k 得到。

(The expanded uncertainty given in this certificate is evaluated according to JJF 1059.1-2012 "Evaluation and Expression of Uncertainty in Measurement", which is obtained by multiplying the combined standard uncertainty by the coverage factor k corresponding to the coverage probability of about 95%.)

2. 结论: 见校准结果。

(Conclusion: Shown in the results of calibration.)

3. 按照所依据技术文件的规定, 建议复校时间间隔不超过1年。

(According to the demand of reference document, next calibration is proposed within 1 year.)